

Déclaration de candidature

DYNAMISME et SOLIDARITÉ



Chères Lucines, Chers Lucins.

Je vous présente ainsi qu'à vos proches **mes meilleurs vœux de bonheur et de santé** pour l'année 2026.

Je viens vers vous pour vous annoncer que la liste « **Dynamisme et Solidarité** » que je mènerai se présentera à vos suffrages aux **élections municipales et communautaires les 15 et 22 mars**.

Durant les deux derniers mandats, **l'engagement de notre équipe municipale** a mené à renforcer l'attractivité de notre cité. Luc-sur-Mer est devenue une référence de la Côte de Nacre pour son dynamisme.

Les projets sont menés dans le cadre d'une **gestion des finances publiques rigoureuse**. Cela est essentiel pour le mandat à venir car il sera toujours possible d'investir afin d'assurer un service public de qualité.

Durant ces deux mandats, nous avons réalisé de grandes actions :



**pour développer un cadre de vie sécurisé et harmonieux,
pour une ville propre et plus verte, pour une ville solidaire
pour toutes les générations,
pour une ville vivante, animée, attractive et reconnue,
pour soutenir les commerces et les associations,
pour agir pour l'enfance et la jeunesse.**



Voici le bilan que nous partageons avec vous.

Pour autant, il reste beaucoup à faire et nous souhaitons recueillir votre avis en vous soumettant un questionnaire (*détails ci-dessous*).

Vos réponses nous permettront d'enrichir notre programme et de répondre au mieux à vos attentes.

*Avec dynamisme et solidarité,
je vous souhaite une bonne année 2026.*

Philippe Chamu.

COMME NOUS, VOUS SOUHAITEZ MAINTENIR ET AMÉLIORER NOTRE CADRE DE VIE ?

NOUS VOUS INVITONS À RÉPONDRE À UN QUESTIONNAIRE.



Comment participer ?

- Scanner le **QR Code** ou rendez-vous sur www.luc-sur-mer2026.fr
- **Questionnaire papier** disponible à la Salle du Parc le samedi 24 janvier et le samedi 31 janvier de 10h00 à 12h00.
- **Vous ne pouvez pas vous déplacer ?**
Appelez le 07 84 80 95 96, nous vous porterons le questionnaire.

ÉLECTIONS MUNICIPALES ET COMMUNAUTAIRES DE LUC-SUR-MER DES 15 ET 22 MARS 2026